

ICS 25.080.10

J 53

备案号: 51663—2015



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 1464.1—2015

代替 JB/T 1464.1—1999

单轴纵切自动车床 第 1 部分: 型式与参数

Single spindle sliding headstock automatic lathe
—Part 1: Types and parameters

2015-10-10 发布

2016-03-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言.....II

1 范围.....1

2 型式与参数.....1

图 1 型式.....1

表 1 参数.....1

前 言

JB/T 1464《单轴纵切自动车床》分为三个部分：

- 第1部分：型式与参数；
- 第2部分：技术条件；
- 第3部分：精度检验。

本部分为JB/T 1464的第1部分。

本部分按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本部分代替JB/T 1464.1—1999《单轴纵切自动车床 参数》，与JB/T 1464.1—1999相比主要技术变化如下：

- 修改了本部分的名称，即将本部分的名称改为《单轴纵切自动车床 第1部分：型式与参数》；
- 增加了本部分的英文名称。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国金属切削机床标准化技术委员会（SAC/TC22）归口。

本部分起草单位：四川普什宁江机床有限公司、成都仪表机床研究所、国家机床质量监督检验中心。

本部分主要起草人：张勤、唐慧玲、刘雁、张维。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- JB/T 3754—1984；
- JB/T 1464.1—1999。

单轴纵切自动车床

第 1 部分：型式与参数

1 范围

JB/T 1464 的本部分规定了单轴纵切自动车床的型式与参数。
本部分适用于最大棒料直径至 32 mm 的单轴纵切自动车床（以下简称机床）。

2 型式与参数

机床的型式如图 1 所示，参数见表 1。

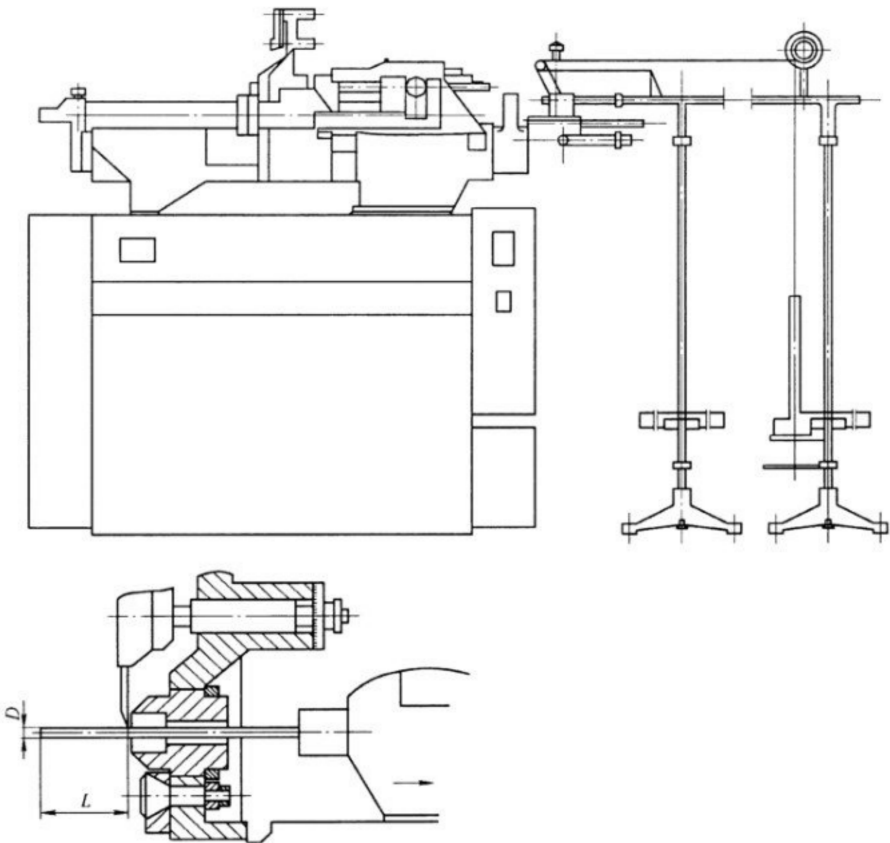


图 1 型式

表 1 参数

单位为毫米

最大棒料直径 D	4	7	12	16	20	25	32
最大车削长度 L^a	28	50	70	80		100	
^a L 是指机床主轴弹簧夹头一次夹紧棒料用盘状凸轮送进的最大车削的长度。							

